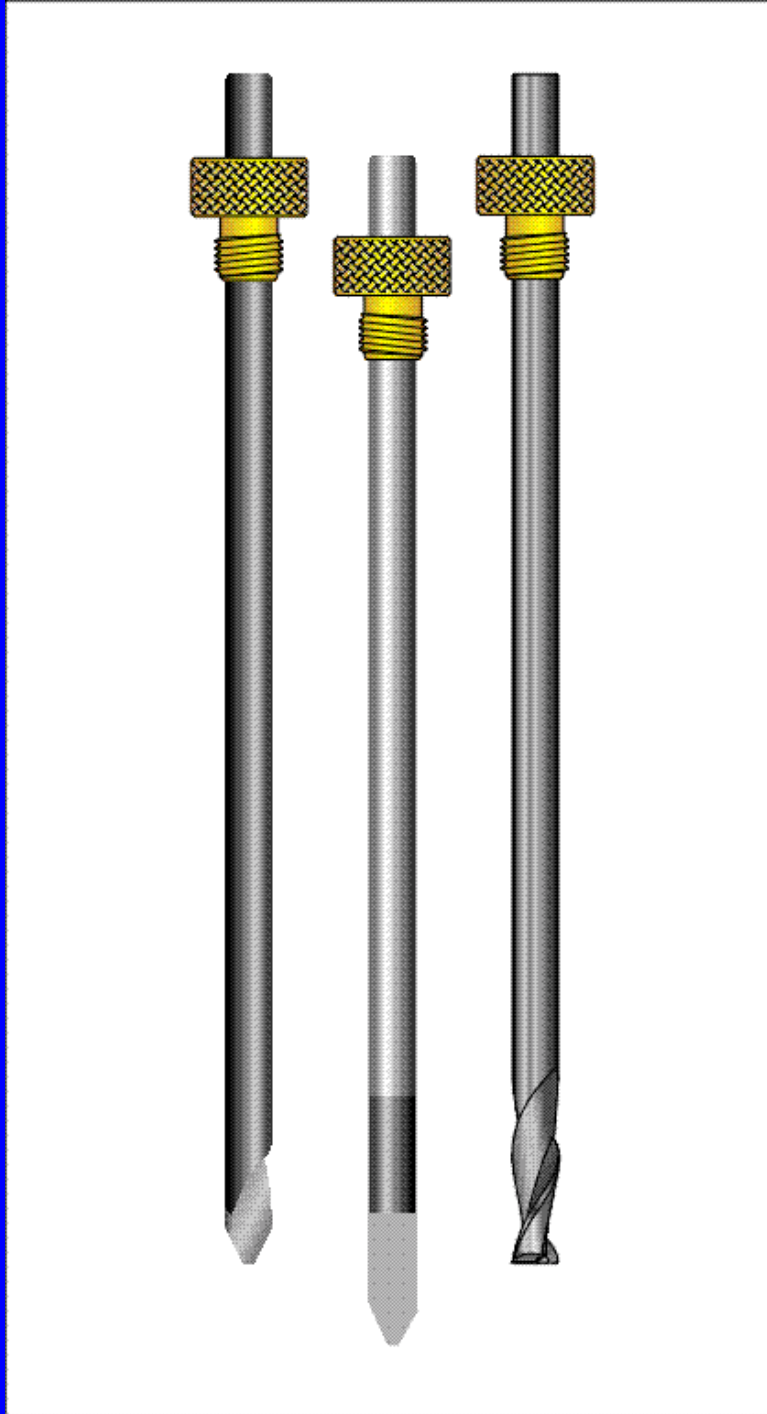


Jorlink USA, Inc.

Catalogo de Buriles Para Grabar



Herramientas de Calidad para la industria del grabado.
Jorlink USA, Tel: (336)288-1613, Fax (212)656-1499, e-mail: sales@jorlink.com

Clasificaciones de materiales

Los buriles son manufacturados en gran variedad de diametros de grosor y de largo para el grabado de muchos tipos de materiales y aplicaciones. Para satisfacer sus necesidades de grabado se fabrican y afilan buriles con especificaciones exactas. Es muy importante usar el buril apropiado para el material que va a ser grabado. Buriles afilados empleados en materiales suaves como el plastico, perderan mas rapidamente su filo si son usados en materiales mas duros. Al contrario, buriles afilados para metales, no produciran optimos resultados en materiales mas suaves.

Clasificacion:

ACR: Acrilico (Plexiglass®, Lexan®)

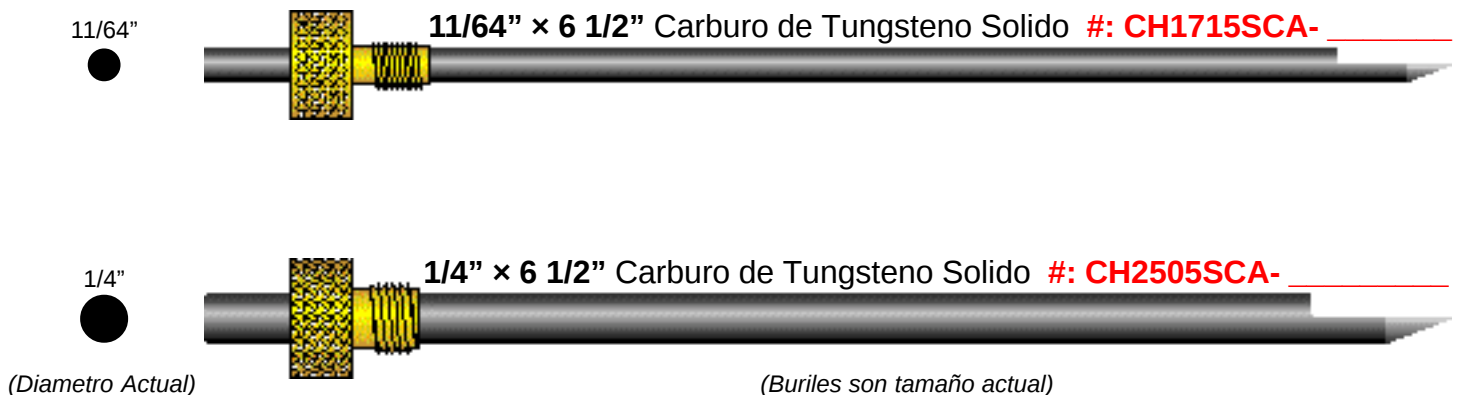
BAL: Laton, Aluminio, Metales Suaves

FLX: Plastico flexible grabable (Rowmark®, Gravoply®, IPI, etc.)

PHN: Fenolico (Formaica®, Fibra de vidrio)

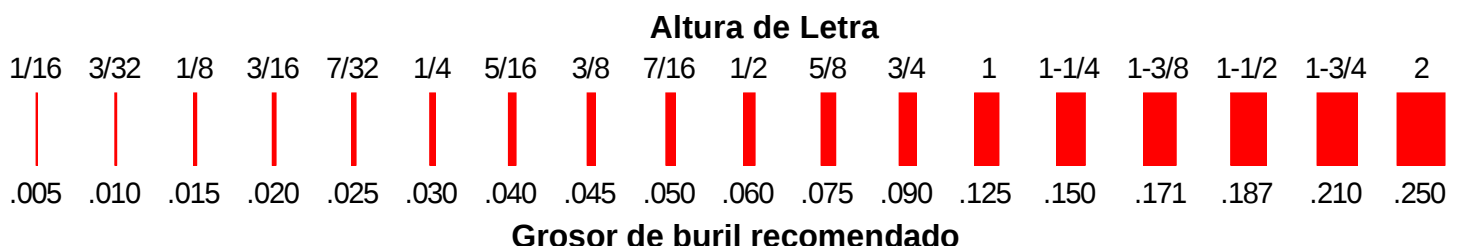
SSS: Acero Inoxidable, Acero, Metales duros

Especificaciones de buriles estandard



Seleccionando la punta del buril mas apropiado

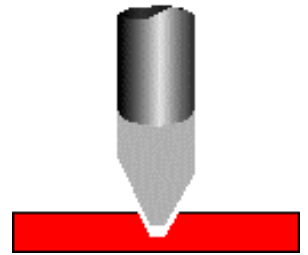
La guia de abajo enseña lo mas comun en grosor de acuerdo a su altura y grosor de punta para letra de una sola linea. Cuando se graban letras de una linea, recomendamos que se use un buril que sea el 12% de la altura de la letra. Por ejemplo: una letra de $1/2''$ ($0.50''$), deberia de usar un buril de punta $.060''$ de grosor. La formula seria ($0.50'' \times 12\% = .060''$). Los buriles de carburo de tungsteno y los de diamante "burnisher" fabrican con grosores de punta desde $.005''$ hasta $.250''$. En los buriles de $11/64''$ el maximo grosor de punta es $.171''$. Y en los de $1/4''$ hasta $.250''$.



Buril de media vuelta (1/2 corte, half round)

Este es un buril standard el cual ha sido usado por decadas en el area de grabado y otras industrias. El final de esta herramienta ha sido desbastado, utilizando unicamente la mitad del diametro total del buril y tiene un filo similar a un lapiz. En este punto de la herramienta es donde se desbasta y se obtienen varios angulos y grosores.

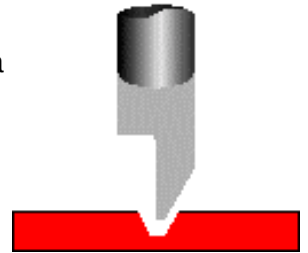
Uso: Grabado de materiales como plastico flexible, acrilicos, aluminio, laton y madera.



Buril de un cuarto de vuelta (1/4 corte, quarter round)

Esta es una herramienta la cual tiene el 25% del diametro total del buril. Esta herramienta es usada para diferentes aplicaciones ya que al grabar deja un acabado mas liso es silenciosa y se puede incrementar un poco mas la velocidad de grabado.

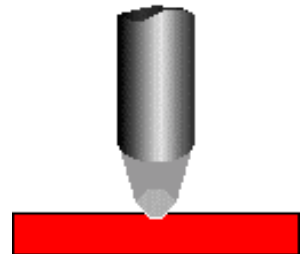
Uso: Grabado de plastico flexible, acrilico, oro, plata, pewter, laton y aluminio.



Burnisher

Esta herramienta esta fabricada para exponer la parte natural de un material que fue previamente pintado o laqueado. Este burnisher se usa con el motor de giro (router motor). Los burnisher no fueron diseñados para cortar a profundidad. Los mejores resultados se obtienen usando una baja presion del portaburil y con el aditamento "Burnisher Adaptor"

Se fabrican de tamaños de .005", .010", .015", .020", .025" y .030" o mas grandes.

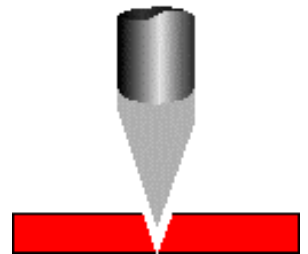


Profilers

El buril Profilar tiene una punta con un pequeño angulo de 15 grados. Se usa para cortar letras, figuras, y grabado fino donde la inclinacion es aceptable.

Recomendado para aplicaciones donde el buril paralelo es muy grueso para el grabado.

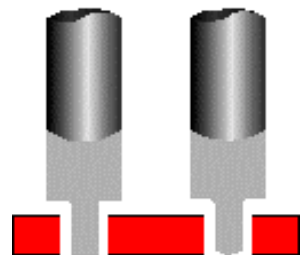
El grosor es desde .005" hasta .060".



Buril Paralelo

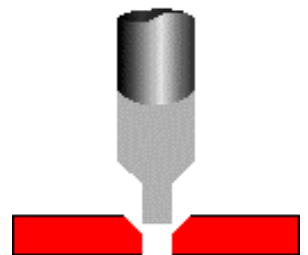
El buril paralelo produce cortes sin inclinacion y la parte de abajo del grabado es plana.

El mas pequeño de estos buriles es el .060". Recomendamos que la profundidad del corte no sea mas de 150% de lo grueso. Por ejemplo, si usas un buril paralelo de .060" la profundidad de corte seria .090". Maximo profundidad debera ser el doble que el ancho.



Buriles-Bevelers (buril para cortar y bicelar)

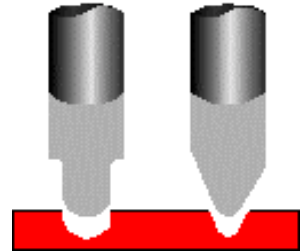
Estos buriles tiene dos filos; uno es normal de media vuelta y un segundo filo de 45 o 60 grados. Esta herramienta opera dos veces en un mismo tiempo, esto quiere decir que el cortara el material, al mismo tiempo le dejara un bicel. Esta herramienta es unicamente utilizada para el grabado del plastico flexible. Excelente para cortar gafetes y figuras de plastico.



Ballnose Cutters

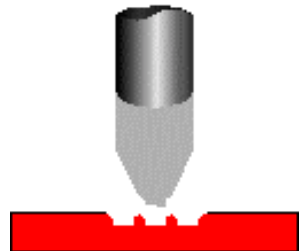
A cutter with a radiused tip that produces a cut with a rounded bottom instead of a flat bottom. Available as a parallel cutter (straight sides) or a conical cutter (angled sides). These cutters are extremely effective for reverse engraving in acrylic and for 3-Dimensional engraving applications. Parallel Ballnose cutters are available from .060" to the full shank diameter. Conical Ballnose cutters are available from .005" to half the shank diameter.

Uso: Para grabar con un corte redondo.



ADA Braille Dot Cutters

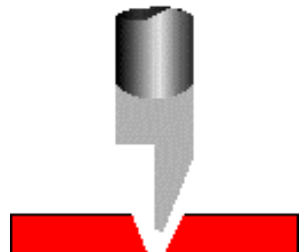
The Americans with Disabilities Act has placed strict regulatory standards on the sign industry. We offer tools for cutting Braille dots and for making Cut-Out Letters. (See below) The Braille Dot cutter is a tool that routs away the background material and leaves Braille dots with rounded tops. *Uso: Para grabar Braille (ADA).*



ADA Cut-Out Letter Cutter

The Cut-Out Letter tool is a quarter round tool with a 22° cutting angle used to create raised letters and numbers using plastic overlay materials in accordance with the Americans with Disabilities Act.

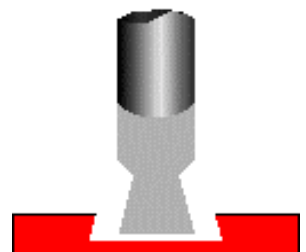
Uso: Para cortar en forma de Braille (ADA).



Buril de Dovetail

For making an angled undercut in plastics for applications such as directory boards with slide in legend strips. Produces a 15° bevel. For cutting out the legend strips, we recommend the use of a 15° Profiling cutter.

Uso: Para aser angulos en el corte para letreros con nombres.



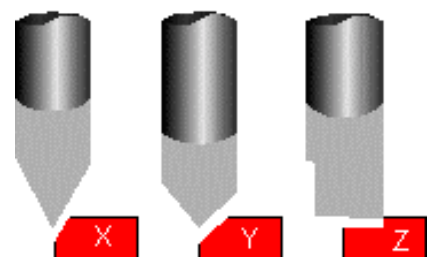
Wide-Cut Cutters

Cutters which cut wider than their shank diameter. Cutters with shank diameters of 1/8" and 11/64" can produce cuts up to .250" wide. 1/4" cutters can cut up to .500" wide. Wide-Cut tools are for engraving plastics only. They are loaded from the bottom of the spindle and are used with a reduced motor speed and feed rate.



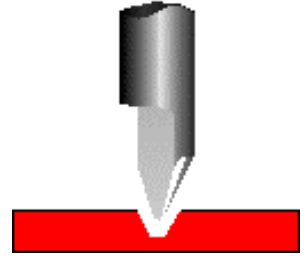
Bevel & Border Cutters

Beveling is the process of creating a sloped edge on a plate, most often through the use of a 30° or 45° cutter and a beveling machine. A cutter with a 45° cutting angle is the most popular choice because it creates a more pronounced cut by exposing more of the core material.



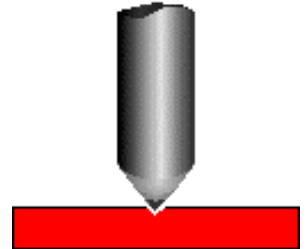
CleanCut Cutters®

CleanCut® cutters have been designed with an extra grind behind the cutting edge to increase the clearance without weakening the tool. The result is a tool that is as strong as a traditional half-round tool, yet has clearance similar to a quarter-round tool. These tools are effective for engraving softer materials that are difficult to cut with tools with standard angles. The CleanCut® tool is available in standard, quarter round, profiler, or parallel sharpening style.



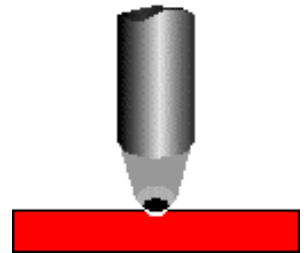
Buril de Diamante sin giro (Diamond Drag)

Este buril es el unico que no debe de girar y esta compuesto basicamente de dos materiales: el cuerpo esta hecho de acero y la punta de un pequeño diamante el cual esta afilado a 120 grados y es usado para grabar lineas finas en metales como aluminio, laton y acero.



Buril de diamante con giro (Diamond Burnishers)

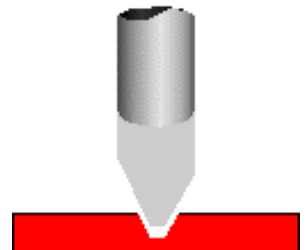
Esta herramienta es de acero y la punta es un diamante. Este diamante tiene 4 facetas se usa con el motor de giro y en grabado de metales como laton y aluminio. *Con este buril al grabar laton tiene la caracteristica de que el grabado queda pulido.* Tambien se puede usar para grabar vidrio y marmol. Para este tipo de materiales es recomendable usar lubricante. Se fabrica de tamaños de .005", .010", .015", .020", .025" y .030".



High Speed Steel Cutters

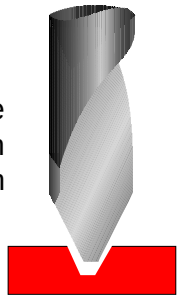
Engraving cutters manufactured from high speed steel. These tools are not as durable as carbide cutters, but are effective in applications requiring greater tip resiliency such as deep, fine cuts in metal.

We also offer a HSS cutter with narrower angles and a .010" tip specifically for engraving zinc seal dies. Specify "SLS" when ordering seal die cutters.



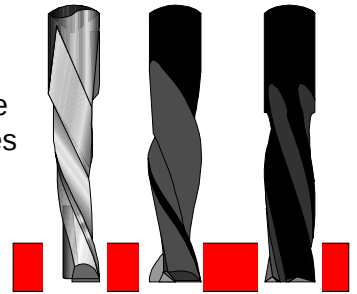
SpiralFlute® Cutters

SpiralFlute® Cutters are a hybrid between an engraving cutter and a RouterMill®. They provide the same cutting characteristics as a standard engraving cutter while benefitting from the strength of a fluted tool. This extra strength produces a tool that performs exceptionally well in harder materials such as stainless steel. SpiralFlute® Cutters are available in tip sizes ranging from .005" to .060".



Buriles EndMills®

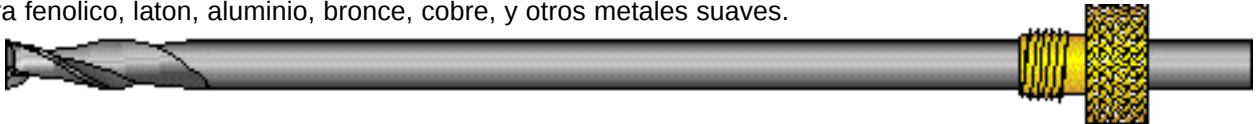
Esta es una herramienta usualmente con 1, 2, 3 o 4 filos verticales en espiral y diseñados en diferentes grosores. Y es usado para cortar materiales de manera que el corte quede recto. El buril con dos flutes se recomienda para cortar materiales como plastico y madera. El buril con cuatro flutes es usado para corte de metales.



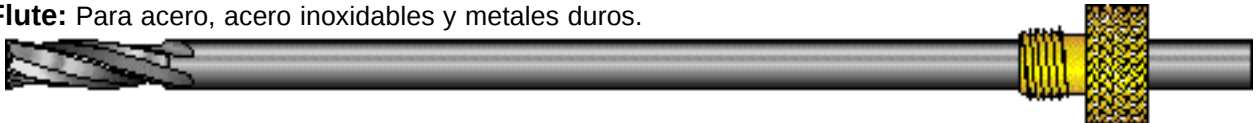
Un Flute: Para acrilico, Unisub®, ColorLine®, y plasticos suaves.



Dos Flute: Para fenolico, laton, aluminio, bronce, cobre, y otros metales suaves.

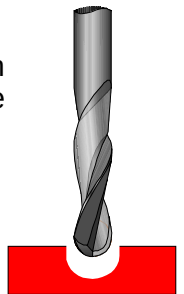
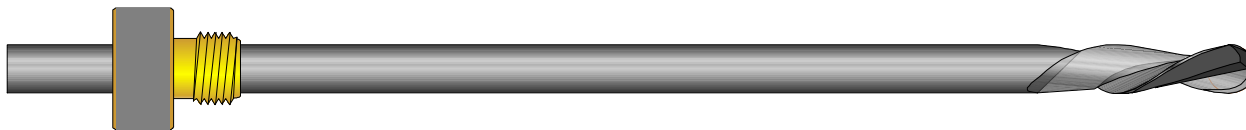


Tres/Cuatro Flute: Para acero, acero inoxidable y metales duros.



Ballnose RouterMill®

RouterMills® are also available as a ballnose tool. The radiused tip is ideal for creating smooth finishes on 3-D applications. Ballnose RouterMills® are available in tip sizes from one half of the shank diameter to the full width of the shank.



Special Cutters:

3-D Cutters - A tool with a long, narrow angle used for deep, reverse cuts in acrylic, producing an eye-catching, three-dimensional effect.

Rubber Stamp Cutters - A cutter used for engraving rubber stamp matrix material. A narrow profile prevents the edges of letters from running together and the center of letters from being cut out. For the best results, use a single line font with a minimum character height of 3/32".

Stencil Cutters / Cutters with Face Relief - Cutters with additional face relief specifically for cutting soft material, mylar, and stencils.

Seal Cutters - High speed steel cutters sharpened specifically for cutting zinc seal dies. Standard tip size is .010". *Carbide cutters sharpened specifically for cutting brass seal dies also available.*

Unsharpened Cutters - The same tool blanks we produce for our sharpened cutters. Available as split half round blanks or quarter round blanks.

Pyramid Cutter - Rotating carbide cutter specifically for epoxy coated pens. The pyramid design helps eliminate tip breakage. Not for chrome, steel, gold, etc. For best results, use a single line extended font with a character height of approximately 1/16".

Accesorios:

Cutter Wrenches - Standard Wrench

Burnishing Adaptor - Los pantografos computarizados, normalmente graban en materiales planos y no nos es posible grabar en materiales ondulados o concavos.

Este aditamento nos permite grabar piezas concavas con un limite de distancia. Se coloca en el buril, sustituyendo a la tuerca de bronce.

Burnishing Adaptor

